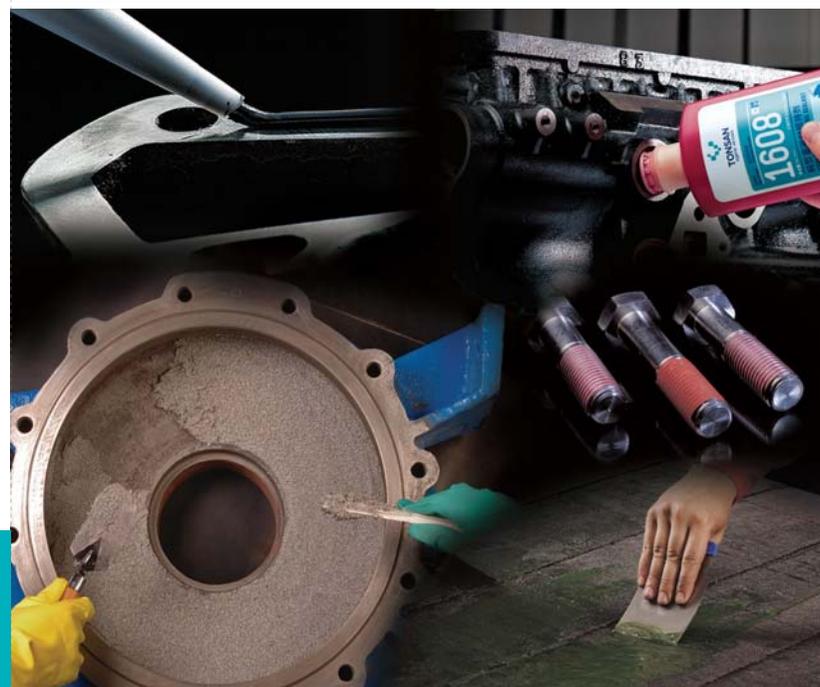


全面解决机器制造及维修问题

Total Solutions To Mechanical Manufacture And Maintenance

工程胶粘剂产品手册

The Adhesive Sourcebook



www.tonsan.com

北京天山新材料技术股份有限公司
北京市中关村科技园区石景山园中园路7号
电话 +86-10-88795588
传真 +86-10-68865252

苏州天山新材料技术有限公司
苏州市吴中经济开发区友翔路40号
电话 +86-512-87775588
传真 +86-512-66551698

产品编号: TS/JE-01-01 (2013年印刷)
本样本中提供的技术参数可能会随不同的工况条件(温湿度、材质等)而改变,
仅供参考,不做为产品验收标准使用。

公司介绍

北京天山新材料技术股份有限公司是专业从事工程胶粘剂研发、制造、销售的高新技术企业。二十年来，天山以优质的产品、完善的服务和丰富的工程胶粘剂应用经验，帮助客户解决机器制造、装配、维修问题。

天山厌氧胶、硅橡胶密封胶、聚氨酯粘接密封胶、环氧胶、丙烯酸酯胶、氯丁胶等六大类产品，广泛应用于汽车、工程机械、轨道交通、新能源、电子电器、医疗、航空航天、船舶、冶金、石油、煤炭、电力等29个重点行业。

经过不断创新、不断积累，天山产品及技术更加贴近客户需求，在中国工程胶粘剂行业已处于领先地位，成为机器制造、装配、维修的用胶专家。天山为客户优化工艺、提高产品质量和生产效率、降低成本、延长设备使用寿命提供专业的用胶解决方案，是值得信赖的合作伙伴。

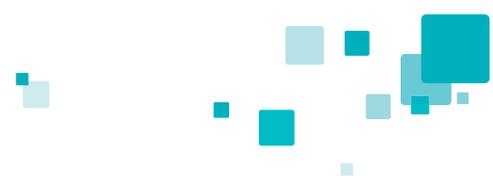
遍布全国的销售及技术服务网络，让每位客户应用TONSAN产品更加便捷。

TONSAN 应用于



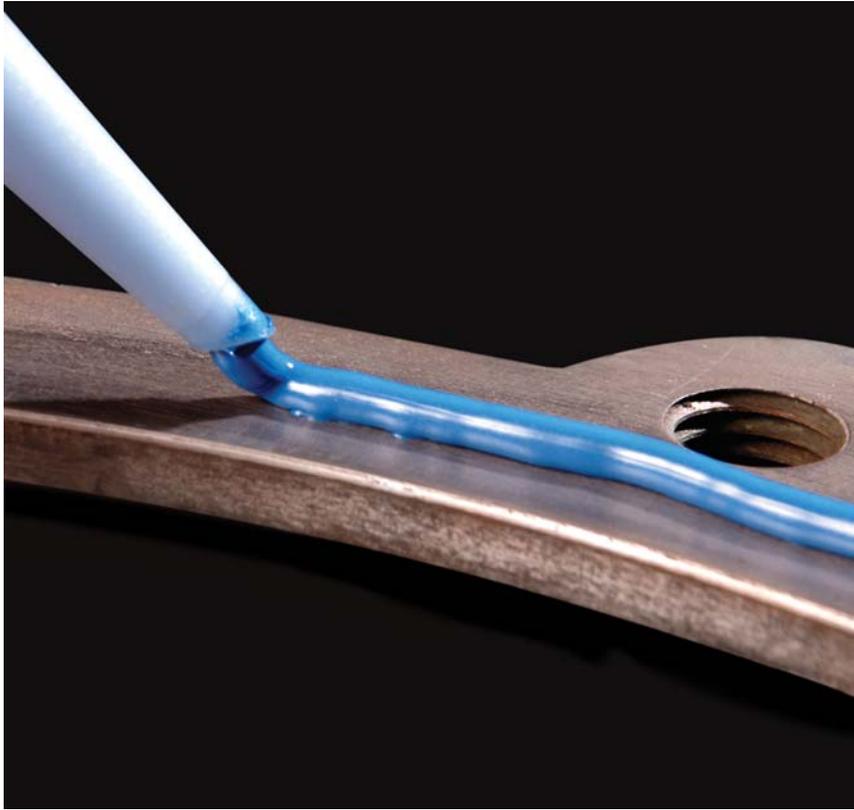
目录

2	密封胶固
6	硅橡胶密封系列
8	厌氧型平面密封系列
11	厌氧型螺纹锁固密封系列
13	厌氧型管螺纹密封系列
16	厌氧型圆柱零件固持系列
	预涂型螺纹锁固密封系列
	结构粘接及密封
18	结构粘接系列
21	聚氨酯密封粘接系列
24	改性硅烷密封粘接系列
26	瞬干胶系列
29	紫外光固化结构胶系列
	功能涂胶与修补
30	金属修补系列
33	耐磨产品系列
36	减摩涂层及定位灌封系列
38	耐腐蚀系列
40	紧急修补系列
42	高温密封修补系列
	橡胶粘接及修补
44	橡胶粘接及修补系列
	辅助产品与施胶设备工具
46	辅助产品系列
48	设备工具系列



硅橡胶密封系列

TONSAN 平面密封系列产品，固化前呈液态能充分填满平面间隙，其独特的密封机理，耐油、耐介质、耐振动、耐老化性更好，从根本上提高密封可靠性，替代垫片，消除隐患，也可与包含在尺寸链中的垫片混合使用，增强密封效果。在保证密封效果的同时，针对设备维修中不同工况对密封材料不同的特性要求，TONSAN 有针对性地设计了不同的专业产品，满足设备维修需求。



特性：

■ 易操作 ■ 密封可靠 ■ 耐介质性好 ■ 耐老化 ■ 耐高温 ■ 降低成本

1527W 硅橡胶平面密封剂

白色，耐候性好，高强度，防霉变，耐六氟化硫，电绝缘性能优异，应用于电气设备的密封。
包装规格：85ml/管 订货代号：152701
包装规格：310ml/筒 订货代号：152705

1527T 硅橡胶平面密封剂

透明，耐候性好，表干快，防霉变，耐六氟化硫，电绝缘性能优良，应用于电气设备的密封。
包装规格：85ml/管 订货代号：152711
包装规格：310ml/筒 订货代号：152715

1587 硅橡胶平面密封剂

蓝色，中粘度，高强度，高延伸，耐机油性能优良，粘接性能良好，用于各类机械设备部件结合面密封。
包装规格：100g/管 订货代号：158711
包装规格：310ml/筒 订货代号：158715

1596 硅橡胶平面密封剂

灰色，低粘度，耐润滑油性能优良，用于各类机械设备部件结合面密封。
包装规格：100g/管 订货代号：159601
包装规格：310ml/筒 订货代号：159605

1598 硅橡胶平面密封剂

黑色，低粘度，耐润滑油及化学介质性能优良，用于各类机械设备部件结合面密封。
包装规格：100g/管 订货代号：159801
包装规格：310ml/筒 订货代号：159805

1599 即时密封型硅橡胶密封剂

灰色，即时密封型，中粘度，低伸长，优良的耐润滑油和防冻液性能。适用于刚度高的结合面密封。
包装规格：400g/筒 订货代号：159911

1592 高温硅橡胶密封剂

红色，长期耐温320℃，短期耐温370℃，固化速度快，可粘接金属、玻璃等多种材质，适用于高温工况的密封与粘接。
包装规格：310ml/筒 订货代号：159205

1598E 硅橡胶平面密封剂

黑色，流动性好，耐潮气、耐化学介质性能优异，对多种材料有良好的粘接性，适合机械、电器零部件的灌封。
包装规格：100g/管 订货代号：159872
包装规格：310ml/筒 订货代号：159876

1598H 硅橡胶平面密封剂

黑色，表干快，残胶易清除，适用于各类机械及电器设备的平面密封。
包装规格：310ml/筒 订货代号：159895

1527B 微波炉专用密封胶

黑色，微波炉专用，低粘度，涂胶工艺性能优异，胶线连续平整光滑。固化后的胶层不易结垢，耐擦洗，粘接性能优良，用于家电领域，典型应用于微波炉磁玻璃与腔体的粘接，适合机器施胶。
包装规格：18kg/桶 订货代号：152785

1593W 电子电器专用密封胶

白色，脱醇型，低气味，粘接强度高，耐黄变，用于电子、电器行业密封和粘接。
包装规格：310ml/筒 订货代号：159305

1590 即时密封型硅橡胶密封剂

黑色，即时密封型，高粘度，高伸长，优良的耐热老化和耐机油性能。适用于油底壳等零件快节奏的流水线装配，适合机器施胶。
包装规格：400g/筒 订货代号：159021
包装规格：20kg/桶 订货代号：159025

1591 硅橡胶平面密封剂

灰色，即时密封型，中粘度，高强度，高伸长，优良的耐热老化和耐机油性能。适用于发动机各部件的平面密封，机器、手动施胶均可。
包装规格：310ml/筒 订货代号：159105
包装规格：20kg/桶 订货代号：159106

硅橡胶密封系列

1596Fa 硅橡胶平面密封剂

灰色，中粘度，中等伸长，耐齿轮油、润滑油和防冻液性能优异。适用于刚度高的汽车变速器、车桥、发动机等部件结合面密封，机器、手动施胶均可。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159671
包装规格：20kg/桶 订货代号：159675

1598F 硅橡胶平面密封剂

黑色，中粘度，高伸长，固化速度快，耐机油性能优良。适用于振动冲击工况下变形和相对位移较大的结合面，如重卡、工程机械等各部件的密封，机器、手动施胶均可。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159866
包装规格：20kg/桶 订货代号：159867

1596F 硅橡胶平面密封剂

灰色，中等粘度，低伸长，固化快，耐齿轮油性能优良。适用于刚度高的结合面，如车辆变速器、正时链罩等部件密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159626
包装规格：20kg/桶 订货代号：159628



高压开关平面密封



柴油机齿轮室密封



车桥壳体平面密封

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	拉伸强度 (MPa)@室温	断裂伸长率 (%)@室温	拉伸强度 (MPa)@150°C 168小时老化后	断裂伸长率 (%)@150°C 168小时老化后	拉伸强度 (MPa)@150°C 1000小时后	断裂伸长率 (%)@150°C 1000小时后	表干时间 (min)	24小时固化深度 (mm)	工作温度 (°C)
1587	蓝	1.31	1.8	350	1.8	310	1.6	380	5~15	≥2	-54~210
1596	灰	1.18	2.0	260	2.0	170	1.8	300	5~20	≥2	-54~260
1598	黑	1.18	2.0	260	2.0	170	1.8	300	5~20	≥2	-54~210
1599	灰	1.45	2.8	100	3.0	110	2.3	130	5~20	≥2	-54~210
1592	红	1.07	1.9	330	1.9	330	-	-	3~10	≥2	-54~320
1598H	黑	1.32	1.8	400	1.8	350	1.7	420	3~15	≥2	-54~210
1590	黑	1.34	2.0	450	2.2	410	2.2	500	2~10	≥2	-54~210
1591	灰	1.36	2.8	480	2.9	350	2.4	500	5~15	≥2	-54~210
1596Fa	灰	1.42	3.0	200	3.0	180	2.5	180	7~20	≥2	-54~210
1598F	黑	1.30	2.0	400	2.0	350	1.8	420	10~25	≥2	-54~210
1596F	灰	1.38	2.3	130	2.3	110	2.2	140	5~15	≥2	-54~260
体积电阻(Ω.cm)											
1527B	黑	1.02	1.2	180	1.3	180	2.0x10 ¹⁵		5~30	≥2	-54~210
1593W	白	1.25	1.8	350	0.9	200	2.1x10 ¹⁵		3~10	≥2	-54~180
1527W	白	1.16	2.0	350	2.0	300	3.3x10 ¹⁵		5~20	≥2	-54~210
1527T	透明	1.00	1.3	350	1.4	320	5.0x10 ¹⁴		3~15	≥2	-54~210
1598E	黑	1.13	1.8	150	1.8	110	2.5x10 ¹⁵		10~40	≥2	-54~210

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用胶量估算 (以密度1.25g/cm³计算，不同品种之间会有所差异)

包装规格	100g管			310ml筒		
胶液直径(mm)	6.0	3.0	1.5	6.0	3.0	1.5
胶液长度(m)	2.8	11.3	44.9	11.0	43.9	175.5

厌氧型平面密封系列

TONSAN 厌氧型平面密封系列产品用于机械零件的小间隙平面密封，如箱体、法兰、端盖结合面等。替代垫片，提高密封可靠性，增加整体刚性及承载能力。也可以涂在固体垫片上提高密封效果。



特性：

- 单一组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满平面间隙
- 适合间隙小于0.25mm的平面密封
- 高强度，密封能力强
- 耐油、耐介质、耐振动，耐老化
- 对工件无腐蚀
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1510 厌氧型平面密封剂

耐高温，耐介质性能好，固化后为刚性胶层，用于密封刚性法兰、端盖或做垫片涂层。
包装规格：50ml/管 订货代号：151001
包装规格：310ml/筒 订货代号：151005

1515 厌氧型平面密封剂

通用型，固化后为柔性胶层，用于密封接触面有伸缩或有振动的结合面，如密封泵类、变速箱体、机体端盖、法兰、车桥等零件结合面。
包装规格：50ml/管 订货代号：151501
包装规格：310ml/筒 订货代号：151505

1518 厌氧型平面密封剂

固化后为柔性胶层，特别适合铝合金表面及因振动、应力、温度变化造成相对位移的结合面。也可做垫片涂层。如用于泵类、变速箱体、车桥等零件结合面。

包装规格：50ml/管 订货代号：151801

包装规格：310ml/筒 订货代号：151805



车桥平面密封



回转支承密封



发动机壳体密封



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大密封间隙 (mm)	最大密封压力 (MPa) (JB/T7311)	初固时间 (h)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1510	粉红	1.10	5.0x10 ⁵	0.25	36.0	2~3	24	-60~204
1515	紫红	1.10	1.2x10 ⁶	0.25	32.0	1~2	18	-60~150
1518	红	1.10	3.2x10 ⁶	0.25	34.0	3~4	24	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用量估算

包装规格	50ml管			310ml筒		
胶液直径(mm)	6.0	3.0	1.5	6.0	3.0	1.5
胶液长度(m)	1.8	7.1	28.3	11.0	43.9	175.5

厌氧型螺纹锁固密封系列

TONSAN 厌氧型螺纹锁固密封系列产品室温固化后形成不同强度的热固性塑料，使螺纹紧固件耐冲击、耐振动、不渗漏、不锈死、耐腐蚀。可替代弹簧垫、开口销等机械锁固方式。



特性：

- 单一组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满螺纹间隙
- 准确上紧力矩-夹紧力转化
- 品种多，满足不同锁固强度要求
- 符合美国军标MIL-S-46163A
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1222 螺纹锁固密封剂

低强度，易拆卸，触变性粘度，建议用于M6以下的螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：122201
包装规格：250ml/瓶 订货代号：122205

1242 螺纹锁固密封剂

通用型，中强度，易拆卸，触变性粘度，建议用于M6~M20的螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：124201
包装规格：250ml/瓶 订货代号：124205

1243 螺纹锁固密封剂

中高强度，触变性粘度，耐化学介质性能优异，可在轻油表面使用，建议用于M6~M20的螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：124301
包装规格：250ml/瓶 订货代号：124305

1290 螺纹锁固密封剂

中强度，粘度极低，渗透性好，建议用于M12以下已装配好的螺纹紧固件的锁固、密封。也用于间隙0.1mm以下的焊缝，铸件裂纹、微孔密封。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：129001
包装规格：250ml/瓶 订货代号：129005

1261 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度，低温固化性能佳，可在轻油表面使用，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：126101

1262 螺纹锁固密封剂

高强度，触变性粘度，耐冲击疲劳性能优异，建议用于M20以下螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：12620202
包装规格：250ml/瓶 订货代号：12620205

1270H 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度，耐化学介质性能优异，耐热老化性能佳，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127011

1271 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度，耐化学介质性能优异，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127101
包装规格：250ml/瓶 订货代号：127105

1272 螺纹锁固密封剂

高强度，触变性粘度，耐高温，建议用于M36以下的高温工况的螺纹紧固件的锁固、密封。可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127201

1277 螺纹锁固密封剂

高强度，高粘度，建议用于M36以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固，拆卸需加热。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127701
包装规格：250ml/瓶 订货代号：127705

1279 螺纹锁固密封剂

超高强度，触变性粘度，低温固化性能佳，建议用于M36以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固，拆卸需加热。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127901



耦合器螺栓锁固



差速器螺栓锁固



变速器螺栓锁固

厌氧型螺纹锁固密封系列

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大填充间隙 (mm)	破坏扭矩 (N·m) (GB/T15674.1)	平均拆卸扭矩 (N·m) (GB/T15674.1)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1222	紫	1.05	1400 / 触变性	0.13	6.0	3.2	20	24	-60~150
1242	蓝	1.10	1400 / 触变性	0.13	12.0	5.0	20	24	-60~150
1243	蓝	1.10	2800 / 触变性	0.13	20.0	7.0	10	24	-60~150
1261	红	1.05	550	0.13	32.0	32.0	25	24	-60~150
1262	红	1.10	2000 / 触变性	0.13	22.0	32.0	10	24	-60~150
1270H	绿	1.08	600	0.13	30.0	30.0	10	24	-60~150
1271	红	1.11	550	0.13	27.0	30.0	10	24	-60~150
1272	红	1.10	8000 / 触变性	0.25	23.0	25.0	30	24	-60~230
1277	红	1.12	7000	0.25	32.0	32.0	30	24	-60~150
1279	红	1.07	6500 / 触变性	0.25	40.0	32.0	30	24	-60~150
1290	绿	1.08	20	0.10	10.0	26.0	10	12	-60~150

测试条件: 温度(23±2)°C, 相对湿度(50±5)%。

用胶量估算 (1000件螺栓与螺母)

直径	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
手动涂胶	28ml	42ml	76ml	130ml	188ml	230ml	350ml
设备自动涂胶	16ml	30ml	48ml	92ml	116ml	125ml	220ml



厌氧型管螺纹密封系列

TONSAN 厌氧型管螺纹密封系列产品可用于管路螺纹密封, 无渗漏、不锈死, 有即时密封能力。固化后可承受足以使管路爆裂的压力, 是铅油麻丝、四氟胶带的替代产品。



特性:

- 单一组份, 不含溶剂, 室温固化
- 100%填满管螺纹间隙
- 不污染被密封介质, 不堵塞管路
- 有润滑性能, 防螺纹咬死
- 装配方便, 易拆卸, 易清除
- 耐介质, 耐振动, 耐老化
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1545 厌氧型管螺纹密封剂

中粘度, 快固化, 不污染系统, 不堵塞液压元件, 在轻微油渍表面也可以使用, 特别适合液压系统、气动系统及制冷设备管螺纹的密封。
包装规格: 50ml/瓶 订货代号: 154501

1554 厌氧型管螺纹密封剂

中等粘度, 中高强度, 慢速固化, 耐化学介质优异, 主要用于制冷设备管螺纹、丝堵、管式散热器扩管的密封。
包装规格: 50ml/瓶 订货代号: 155401

1567 厌氧型管螺纹密封剂

膏状, 高粘度, 通用型, 耐高温, 具有自润滑性能, 耐介质性能优异, 用于密封油、气、汽、水等介质管路锥/锥螺纹, 可用于饮用水管路系统。
包装规格: 50ml/管 订货代号: 156701
包装规格: 250ml/管 订货代号: 156705

厌氧型管螺纹密封系列

1567F 厌氧型管螺纹密封剂

膏状，固化速度快，具有自润滑性能，耐介质性能优异，用于密封油、气、汽、水等介质管路锥/直螺纹，可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/管 订货代号：156712

1569 厌氧型管螺纹密封剂

中低粘度，中强度，可用于轻油螺纹件，不含填料，不会污染管路系统，用于气动系统，液压系统管路直/直螺纹密封。可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：156901

包装规格：250ml/瓶 订货代号：156905

1570 石油管路密封剂

中粘度，中强度，用于采油厂油井套管及抽油管路螺纹密封，防腐性。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：157001

1577 厌氧型管螺纹密封剂

膏状，触变性粘度，快固化，耐介质性能优良，建议用于密封3"以下的锥/直管螺纹，可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/管 订货代号：157701

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化，提高低温条件下的固化速度，促进厌氧胶的固化。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大密封螺纹直径	密封压力 (MPa)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1545	紫	1.10	14000/触变性	1 1/2"	70.0	15	24	-60~150
1554	红	1.10	2500	3"	71.0	180	72	-60~150
1567	白	1.10	5.54x10 ²	3"	71.0	120	24	-60~204
1567F	白	1.10	2.3x10 ²	2"	70.0	15	24	-60~150
1569	棕	1.05	400	1 1/2"	70.0	15	24	-60~150
1570	红	1.04	5500	3"	56.0	20	24	-60~150
1577	黄	1.05	24000/触变性	3"	70.0	15	24	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用量估算 (1000件)

管径(英寸)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
手动涂胶	41ml	60ml	92ml	120ml	248ml	446ml
设备自动涂胶	25ml	43ml	60ml	88ml	185ml	371ml

厌氧型圆柱零件固持系列

TONSAN 厌氧型圆柱零件固持系列产品用于增加间隙配合、过渡配合、过盈配合的圆柱形非螺纹配合件的接合强度。可替代过盈、过渡配合，减小装配应力和变形。



特性：

- 单一组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满配合表面间隙
- 品种多，满足间隙、过渡、过盈配合要求
- 耐冲击、耐介质，高寿命
- 方便装配
- 耐振动，耐老化
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

厌氧型圆柱零件固持系列

1609 圆柱零件固持剂

低粘度，高强度，用于固持径向间隙0.10mm以下过渡或过盈配合的圆柱零件。如固持单键、花键、轴承。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：160901
 包装规格：250ml/瓶 订货代号：160905

1660 圆柱零件固持剂

高粘度，高强度，用于固持0.50mm以下大间隙配合轴套、键、轴承等圆柱配合件或修复磨损的轴、孔、键槽。
 包装规格：50ml/管 订货代号：166001

1680 圆柱零件固持剂

中粘度，高强度，耐溶剂性能好，用于间隙小于0.25mm过渡或间隙配合，如固持套管、齿轮、转子等。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：168001
 包装规格：250ml/瓶 订货代号：168005

1641 圆柱零件固持剂

中等触变性粘度，中低强度，易拆卸，主要用于轴孔零件的固持，特别适用于需要经常拆卸的场合，适合轴承的装配。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：164101

1603 圆柱零件固持剂

低粘度，高强度，容油及容污能力强，主要用于轴孔零件的固持，特别适合于含油污的表面。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：160301
 包装规格：250ml/瓶 订货代号：160305

1620 圆柱零件固持剂

高粘度，高强度，耐高温，特别适合于高达230℃高温工况下轴孔零件的固持。如固持气门套管、注塑机芯套、阀套、缸套、键槽。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：162001
 包装规格：250ml/瓶 订货代号：162005

1638 圆柱零件固持剂

中高粘度，超高强度，快速固化，主要用于需要较高固持强度的场合。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：163801

1648 圆柱零件固持剂

中粘度，高强度，快速固化，主要用于轴孔零件的固持，特别适合于在175℃高温下连续工作的场合。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：164801
 包装规格：250ml/瓶 订货代号：164805

1608 碗型塞密封固持剂

触变性粘度，高强度，立面不流淌，耐油、耐热性能优异。为发动机等设备的碗型塞密封固持专用。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：160803
 包装规格：1kg/瓶 订货代号：160805

1662 碗型塞密封固持剂

触变性粘度，高强度，用于发动机等设备的碗型塞密封固持。尤其适用碗型塞涂胶装置涂胶。
 包装规格：1kg/瓶 订货代号：166205

1687 胀管胶Grade AV

中粘度，中高强度，红色，固化速度慢，用于空调冷凝器、石化、电力等行业热交换器胀管的密封。
 包装规格：50ml/瓶 订货代号：168701

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶的固化。
 包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大径向间隙 (mm)	固化后剪切强度 (MPa) (GB/T18747.2)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1609	绿	1.10	150	0.10	16.0	10	24	-60~150
1620	绿	1.15	8000/触变性	0.25	20.0	15	24	-60~230
1660	灰	1.13	膏状	0.50	18.0	10	24	-60~150
1680	绿	1.10	1500	0.25	23.0	10	24	-60~150
1638	绿	1.10	2000	0.25	25.0	10	24	-60~150
1641	黄	1.07	600/触变性	0.15	7.0	15	24	-60~150
1648	绿	1.13	500	0.15	22.0	10	24	-60~175
1603	绿	1.10	125	0.10	22.0	15	24	-60~150
1662	红	1.08	2300/触变性	0.20	15.0	60	24	-60~150
1608	红	1.08	7000/触变性	0.20	20.0	10	24	-60~150
1687	红	1.07	100~250	0.05	-	-	-	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



轴承固持

平衡轴固持

碗型塞固持



预涂型螺纹锁固密封系列

TONSAN 预涂型螺纹锁固密封系列预先涂敷于螺栓表面，烘干后表面成干态，可以长期贮存。需要时可以随时锁固螺纹紧固件。用于大批量螺栓、管螺纹、丝堵的预涂。



特性：

- 使用方便、质量可靠
- 气味极低、不含溶剂
- 耐溶剂性能优异

1204 预涂螺纹锁固剂

双组份，高强度，建议用于M20以下螺纹的锁固、密封。

包装规格：500g/套 订货代号：120451

1513 预涂干膜螺纹密封剂

单组份，低粘度，成膜后形成弹性胶膜。用于螺纹件的密封。可靠密封燃油、润滑油和大多数工业气体、液体。

包装规格：2kg/桶 订货代号：15130205

1516 预涂干膜螺纹密封剂

单组份，高粘度，用于管螺纹、螺纹接头的密封。可靠密封燃油、润滑油和大多数工业气体、液体。

包装规格：500g/桶 订货代号：151601

包装规格：2kg/桶 订货代号：151605

主要物理机械性能

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	破坏力矩 (N·m)磷化螺栓 (GB/T18747.1)	润滑性	初固时间 (s)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1204	粉红	80000	30	中等	30	72	-54~150

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	成干膜时间	密封压力气压 (MPa)	密封压力油压 (MPa)	工作温度 (°C)
1513	白	20000	20min(80°C)	0.8	35	-54~150
1516	铁红	60000	20min(80°C)	0.8	35	-54~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



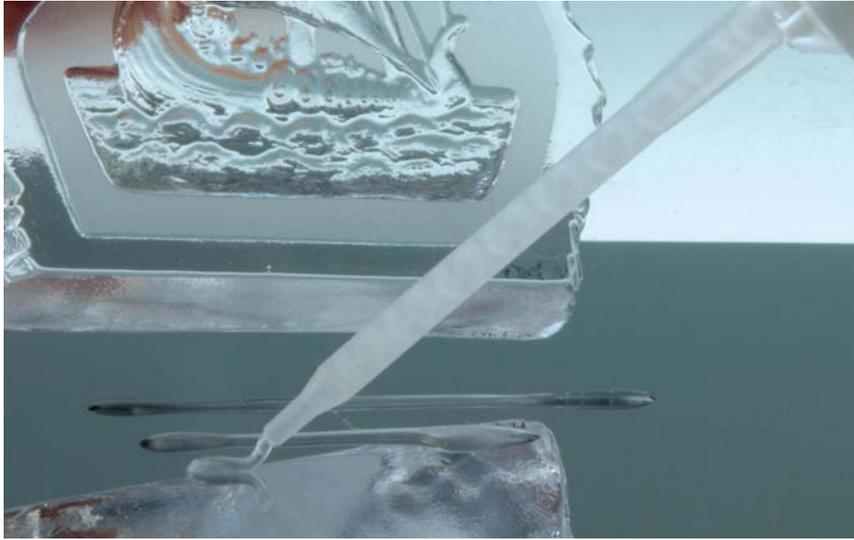
刷涂法



滚涂法

结构粘接系列

TONSAN 结构粘接系列产品，操作工艺简单，不需特殊设备，粘接强度高，抗剥离，耐冲击，适用材质广泛，可用于金属、陶瓷、塑料、木材等相同或不同材料之间的粘接。



特性：

- 粘接强度高
- 粘接面应力分布均匀，对零件无热影响和变形
- 固化速度快，提高工效
- 用途广泛，可实现不同材料的粘接

TS802 高强度胶

双组份，粘接强度高，综合性能好，5分钟内快速定位，用于金属、塑料、皮革、木材等材料的自粘与互粘（注：不适合铜质材料的粘接）。
包装规格：85g/套 订货代号：080201

TS805 高强度结构胶

双组份，粘接强度高，综合性能好，30分钟初固，用于金属、塑料、皮革、木材等材料的自粘与互粘（注：不适合铜质材料的粘接）。
包装规格：400ml/套 订货代号：280501

TS806 导轨钢带粘接剂

双组份，耐油，粘接强度高，50分钟操作时间，便于精度调整定位，专用于机床导轨钢带的粘接。
包装规格：2kg/套 订货代号：280605

TS810 橡胶粘接剂

单组份，外观清晰透明，胶层柔性好，粘接强度高，用于各种硬或软性物料的粘接，如：PVC、皮革、金属等的自粘或互粘
包装规格：85ml/套 订货代号：081001

TS811 高强度结构胶

双组份，增强型环氧，粘接强度高，低温固化性能好，用于金属、陶瓷、木材等材料之间的自粘和互粘，是一种用途广泛的结构粘接胶。
包装规格：250g/套 订货代号：281101

TS812 高温结构胶

双组份，套接强度高，耐高温达780℃，用于套接结构工件的粘接。
包装规格：250g/套 订货代号：081201

TS813 5分钟透明环氧胶

双组份，无色透明，可流动，工业级胶粘剂，施工方便，5分钟快速定位，韧性好，用于各类金属、玻璃、木材、部分塑料、陶瓷的快速粘接。
包装规格：50ml/套 订货代号：081301

TS814 30分钟透明环氧胶

双组份，无色透明，可流动，工业级胶粘剂，施工方便，30分钟初固，韧性好，用于各类金属、玻璃、木材、部分塑料、陶瓷的粘接。
包装规格：50ml/套 订货代号：081401

TS816 高韧性环氧结构胶

双组份，黄色，可流动，工业级胶粘剂，30分钟初固，高强度，高韧性，可粘接珠宝、金属、石器、木材、陶瓷及大部分塑料。
包装规格：50ml/套 订货代号：08160202
包装规格：400ml/套 订货代号：08160205

TS818 耐磨陶瓷片环氧结构胶

双组份，膏状，可粘接金属、石器、木材、陶瓷以及大部分塑料，特别适用于耐磨陶瓷片的粘接。
包装规格：10kg/套 订货代号：08180202
包装规格：15kg/套 订货代号：08180303

TS828 高性能丙烯酸结构粘接剂

双组份，体积比10:1，5分钟快速固化，20分钟可达80%最终强度，固化后强度高，胶层韧性及抗剥离性好，热老化强度高，粘接基材广泛，适合于金属、塑料、玻璃钢等多种材料的自粘与互粘。
包装规格：490ml/套 订货代号：08280205

TS850 双组份聚氨酯结构胶

双组份，黑色，30分钟初固，可立面施工。具有良好的粘接性能，抗冲击、耐水性性能好，同时具有良好的耐腐蚀性和电绝缘性，尤其适用于SMC、BMC、RTM、FRP等复合材料和金属材料的粘接。
包装规格：600ml/套 订货代号：08500205

1326 厌氧型结构胶

高强度，高粘度，固化速度快，耐冲击强度高，适用于铁氧体粘接，可配用1764。
包装规格：50ml/瓶 订货代号：132631

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶在惰性金属、非金属表面固化。
包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421

双管胶专用枪

TS813、TS814、TS816可配用。
订货代号：171106



结构粘接系列

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T1681)	剪切强度 (MPa) (GB/T7324)	剥离强度 (N/cm) (GB/T2291)	固化收缩率 (cm/cm)	轻负荷需 固化时间(h)	满负荷需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS802	白	1.00	1 : 1	1 : 1	3~5	35.0	28.0	38.0	0.01	2	6	-60~120
TS805	白	0.99	-	1 : 1	20~30	38.0	29.0	40.0	0.01	8	12	-60~120
TS806	白	0.99	1 : 1	1 : 1	50	38.0	29.0	40.0	0.01	8	12	-60~120
TS810	无色透明	0.84	单组份	-	10	-	-	25.0	-	2	72	-40~80
TS811	浅黄	1.49	4 : 1	3 : 1	70	49.0	22.0	-	-	24	48	-60~160
TS812	黑	1.89	3 : 1	-	30~40	-	50.0 (膨胀)	-	膨胀0.01	室温固化2h→70~80°C 保温2h→150°C 保温2~3h		-60~780
TS813	无色透明	1.19	-	1 : 1	5	43.0	24.0	-	-	10	18	-60~80
TS814	无色透明	1.16	-	1 : 1	30	47.0	23.0	-	-	18	20	-60~80
TS816	黄色	1.54	1 : 1	-	30~50	≥30.0	≥24.0	≥12.0	<0.1	20	24	-60~120
TS818	灰	1.65	2 : 1	1.8 : 1	30~50	36.0	22.0	-	-	24	48	-60~120
TS828	浅蓝	1.00	-	10 : 1	4~6	36.0	32.0	82.0	0.01	0.3	24	-60~150
TS850	黑	1.30	-	1 : 1	5	20.0	16.0	-	-	10min(80°C) 120min(23°C)		24 -40~80

测试条件: 温度(23±2)°C, 相对湿度(50±5)%。

注:*温度低于15°C时, 应采取适当加温措施, 否则对应固化时间会延长

**当混含量大于20g时操作时间将会缩短

***表中数据为典型值

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大填充 间隙(mm)	剪切强度 (MPa) (GB/T7324)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1326	浅黄	1.10	15000	0.50	20.0	1	24	-54~120

涂敷体积

产品代号	TS802	TS805	TS806	TS810	TS811	TS812	TS813	TS814	TS816	TS818	TS828	TS850
标准包装	85g/套	400ml/套	2kg/套	85ml/套	250g/套	250g/套	50ml/套	50ml/套	50ml/套 400ml/套	10kg/套 15kg/套	490ml/套	600ml/套
体积(cm ³)	85	400	2000	85	168	132	50	50	50 400	6060 9090	50	600

聚氨酯密封粘接系列

TONSAN 聚氨酯密封粘接产品系列用于车辆挡风玻璃、侧窗玻璃的粘接与密封, 车辆车身板、前后围及内饰等粘接密封, 也用于集装箱、钢结构、冷库等, 如金属、玻璃等材料的密封。



特性:

- 耐老化、耐疲劳
- 单组份, 使用方便
- 耐高、低温性能优异
- 对各种材料均有良好粘接密封性能
- 无溶剂, 不污染环境

聚氨酯密封胶粘接系列

1922 聚氨酯密封胶

单组份，黑色，吸湿固化，柔韧性好。防水性能优异，粘接强度高、耐油、耐水、耐老化、耐盐雾，可长期承受振动疲劳，用于车辆、集装箱、钢结构、冷库的密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：192201
包装规格：400ml/软包 订货代号：192204
包装规格：600ml/软包 订货代号：192206

1922T 聚氨酯密封胶

单组份，黑色，吸湿固化，触变性好，易刮平，不流淌。柔韧性好，防水性能优异，粘接强度高、耐油、耐水、耐老化、耐盐雾，可长期承受振动疲劳，用于车辆、集装箱、钢结构、冷库的填缝密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：192211
包装规格：400ml/软包 订货代号：192214
包装规格：600ml/软包 订货代号：192216

1923 聚氨酯密封胶

单组份，灰色，吸湿固化，柔韧性好，防水性能优异，粘接强度高、耐油、耐水、耐老化、耐盐雾，可长期承受振动疲劳，用于车辆、集装箱、钢结构、冷库的密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：192301
包装规格：400ml/软包 订货代号：192304
包装规格：600ml/软包 订货代号：192306

1924 聚氨酯密封胶

单组份，白色，吸湿固化，柔韧性好，防水性能优异，粘接强度高、耐油、耐水、耐老化、耐盐雾，可长期承受振动疲劳，用于车辆、集装箱、钢结构、冷库的密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：192401
包装规格：400ml/软包 订货代号：192404
包装规格：600ml/软包 订货代号：192406

1956 聚氨酯粘接剂

单组份，黑色，吸湿固化，高强度、柔韧性好，防水性能优异，适合汽车、火车、船舶等风挡玻璃、侧窗玻璃的粘接。

包装规格：310ml/筒 订货代号：195611
包装规格：400ml/软包 订货代号：195614
包装规格：600ml/软包 订货代号：195616

1956HV 聚氨酯粘接剂

单组份，黑色，吸湿固化，高精度，初粘力高。高强度、柔韧性好，防水性能优异，适合汽车、火车、船舶等风挡玻璃、侧窗玻璃的粘接。

包装规格：310ml/筒 订货代号：195601
包装规格：400ml/软包 订货代号：195604
包装规格：600ml/软包 订货代号：195606

1756 单组份聚氨酯专用清洗剂

醇溶液，可增强TONSAN单组分聚氨酯与基材的粘接强度。在使用TONSAN单组分聚氨酯之前，用其清除被粘材料表面油污，同时活化被粘基材表面。用于清洗金属、合成材料、玻璃和油漆表面（注：本产品会使油漆表面变暗，使用前进行预试验）。

包装规格：500ml/瓶 订货代号：175601

1761 金属粘接专用底剂

低粘度，淡黄色透明液体，用于金属、部分塑料和油漆表面的预处理，增加单组份聚氨酯与上述材料的粘接强度。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：176101

1762 玻璃粘接专用底剂

黑色粘稠液体，用于增加玻璃、陶瓷涂层与TONSAN单组分聚氨酯的粘接强度，适合汽车风挡玻璃与驾驶室车体的粘接前的表面处理，可提高单组份聚氨酯与基材的粘接强度，也用于修复脱落的风挡玻璃表面的陶瓷涂层（注：使用前充分振荡均匀）。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：176201

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	表干时间 (min)	固化速度 (mm)	断裂伸长率% (GB/T528)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	硬度 (Shore A) (GB/T531.1)	工作温度 (°C)
1922	黑	1.20	30~60	3mm/24h	600	2.4	1.97	50	-40~90 短期120
1922T	黑	1.20	30~60	3mm/24h	600	2.7	1.97	50	-40~90 短期120
1923	灰	1.23	30~60	3mm/24h	600	2.4	2.16	50	-40~90 短期120
1924	白	1.20	30~60	4mm/24h	600	2.6	2.20	50	-40~90 短期120
1956	黑	1.18	30~60	4mm/24h	500	6.3	4.0	55	-40~90 短期140
1956HV	黑	1.18	30~60	3mm/24h	500	6.3	4.0	55	-40~90 短期140

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



侧窗玻璃粘接



后风挡玻璃密封



侧窗玻璃密封



改性硅烷密封粘接系列

TONSAN 改性硅烷密封胶具有硅橡胶耐老化及聚氨酯高强度的双重优势，所以粘接强度高，耐老化性能优异，广泛用于金属、塑料、玻璃等材料之间的自粘与互粘，缝隙与接点的密封。不含异氰酸盐、不含PVC、无溶剂，对人体友善，健康环保。



特性：

- 极低气味
- 无底剂可实现对多种基材的粘接
- 抗紫外线和抗老化性能优异
- 不霉变
- 可涂漆

STP1921 改性硅烷密封胶

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，粘接范围广。适用于车辆、船舶、工业设备制造维修中的弹性密封。

白色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192141
包装规格：400ml/软包 订货代号：192144
包装规格：600ml/软包 订货代号：192146

灰色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192161
包装规格：400ml/软包 订货代号：192164
包装规格：600ml/软包 订货代号：192166

黑色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192151
包装规格：400ml/软包 订货代号：192154
包装规格：600ml/软包 订货代号：192156

MS1937 改性硅烷密封胶

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，固化速度快，高模量，粘接范围广，粘接强度高。适用于大客车、火车、重卡驾驶室、船舶、集装箱、通风管路等部件的粘接及密封。

白色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193701
包装规格：400ml/软包 订货代号：193704
包装规格：600ml/软包 订货代号：193706

黑色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193711
包装规格：400ml/软包 订货代号：193714
包装规格：600ml/软包 订货代号：193716

灰色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193721
包装规格：400ml/软包 订货代号：193724
包装规格：600ml/软包 订货代号：193726

MS1939 改性硅烷密封胶

黑色，单组份，吸湿固化，高弹性，粘接范围广，特别适合于粘接及密封金属、塑料等材质，适用于大客车、火车、重卡驾驶室、船舶、集装箱、通风管路等部件的粘接及密封。

包装规格：400ml/软包 订货代号：193904
包装规格：600ml/软包 订货代号：193906

MS1939FR 改性硅烷密封胶

黑色，单组份，吸湿固化，高弹性，阻燃型，适合对阻燃性能有特殊要求的粘接密封场合，如轨道交通车辆，电梯等行业。

包装规格：400ml/软包 订货代号：193914
包装规格：600ml/软包 订货代号：193916

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	表干时间 (min)	固化速度 (mm)	断裂伸长率% (GB/T528)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	剪切强度 (MPa) (GB/T7324)	硬度 (Shore A) (GB/T531.1)	工作温度 (°C)
STP1921	白、黑、灰	1.45	30	3mm/24h	350	1.8	1.2	40	-40~90
MS1937	白、黑、灰	1.45	5~20	4mm/24h	200	3.0	2.7	55	-40~100
MS1939	黑	1.40	10~30	4mm/24h	300	3.0	2.5	55	-40~100
MS1939FR	黑	1.45	5~20	4mm/24h	180	3.0	2.0	52	-40~100

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



瞬干胶系列

TONSAN 瞬干胶闪电® 系列产品为新一代增韧改性 α -氰基丙烯酸酯，适合快速粘接大多数材料，如金属、橡胶、塑料、玻璃、皮革、木材、陶瓷等。



特性：

- 秒级快速固化
- 单组份，使用方便
- 粘接强度高
- 适于粘接多种材料
- 低气味，低白化
- 耐温性好

1401 瞬干胶

中粘度，高强度，固化速度快，能适用多种材质表面，用于粘接惰性及酸性表面，如：橡胶、皮革、木材、胶合板、纸板及软木的粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：140101

1406 瞬干胶

低粘度，高强度，固化速度快，能适用多种材质表面，特别适用于橡胶、塑料等难粘材料的粘接，如喇叭组件、灯罩、塑料电扇、塑料马达外壳、O型橡胶圈。
包装规格：20g/瓶 订货代号：140621

1414 瞬干胶

中粘度，固化速度快，耐湿性、耐候性好，用于塑料、橡胶、陶瓷等材料的粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：141411

1420 瞬干胶

通用型，低粘度，固化速度快，用于渗入型塑料、橡胶等材料的粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：142001

1454 瞬干胶

膏状，不流淌，高强度，可立面粘接，能适用多种材质表面，如惰性、多孔、酸性及吸收性材料，特别适合粘接大间隙或粗糙表面。
包装规格：20g/支 订货代号：145401

1495 瞬干胶

中低粘度，抗剥离，用于橡胶、金属、塑料的粘接，是设备维修与保养的必备用品。
包装规格：20g/瓶 订货代号：149501

1382 瞬干胶

高粘度，高强度，耐高温，用于电子产品的粘接与定位，如跳线固定。
包装规格：20g/瓶 订货代号：138201

1480 瞬干胶

黑色，中粘度，具有优异的抗冲击、抗振动、抗剥离及耐热性能。
包装规格：20g/瓶 订货代号：148001

1403 瞬干胶

高粘度，用于橡胶、塑料等材料的仪表、电器、化妆品包装的粘接，粘接后的零件洁净、美观。
包装规格：20g/瓶 订货代号：140301

1408 瞬干胶

低粘度，可通过渗透施胶，适用于小间隙的橡胶、塑料、仪表、电器、化妆品包装的粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：140801

1460 瞬干胶

中低粘度，用于仪表、电器、工艺品中橡胶、塑料件的粘接，粘接后的零件美观整洁，适合于工作场合为空调或封闭的房间。
包装规格：20g/瓶 订货代号：146001

1415 瞬干胶

高粘度，高强度，固化速度适中，粘合后允许调整，适用于金属之间的间隙填充及粘接，持久强度高，耐介质性能优良。
包装规格：20g/瓶 订货代号：141501

1493 瞬干胶

低粘度，用于渗入型金属粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：149301

1496 瞬干胶

中粘度，专门用于金属与金属、金属和其他材料的快速粘接。
包装规格：20g/瓶 订货代号：149601

1745 瞬干胶促进剂

用于加快瞬干胶的固化速度，促进大间隙条件下瞬干胶的固化。涂胶前后使用均可，涂胶后使用效果更佳。
包装规格：250ml/瓶 订货代号：174501
包装规格：50ml/瓶 订货代号：174502
(刷涂/喷涂型)

1768 瞬干胶解胶剂

用于清除粘接件表面多余的瞬干胶，擦除涂胶表面白化物，可有效溶解固化后的瞬干胶。
包装规格：250g/瓶 订货代号：176801

1770 瞬干胶底剂

用于难粘材料如聚乙烯、聚丙烯、聚四氟乙烯的表面处理，通过增加上述材料的表面能提高粘接强度，同时加快瞬干胶的固化速度。
包装规格：20ml/瓶 订货代号：177001
包装规格：50ml/瓶 订货代号：177004
(刷涂/喷涂型)

瞬干胶系列

主要物理机械性能

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大填充间隙 (mm)	剪切强度 钢-钢(MPa) (GB/T7124)	初固时间 (s)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1382	透明	5000	0.20	22.0	40	24	-50~120
1401	透明	110	0.10	21.0	15	24	-50~80
1403	透明	1300	0.20	18.0	60	24	-50~70
1406	透明	20	0.10	20.0	10	24	-50~80
1408	透明	5	0.05	18.0	60	24	-50~70
1414	透明	110	0.15	20.0	25	24	-50~80
1415	透明	1200	0.20	23.0	60	24	-50~80
1420	透明	5	0.05	20.0	30	24	-50~80
1454	透明	膏状	0.25	22.0	20	24	-50~80
1460	透明	80	0.10	18.0	60	24	-50~70
1480	黑	300	0.15	20.0	120	24	-50~100
1493	透明	2	0.05	21.0	30	24	-50~80
1495	透明	45	0.10	20.0	30	24	-50~80
1496	透明	125	0.15	21.0	40	24	-50~80

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



紫外光固化结构胶系列

TONSAN 紫外光固化结构胶系列产品在紫外光(300nm-400nm)照射下，瞬间固化，可大大提高生产效率。用于电子、医疗器械、水晶工艺品、光学仪器、玻璃家具和工艺品的粘接、涂覆及密封。



特性：

- 单一组份，使用方便
- 紫外光照射下快速固化
- 气味极低、不含溶剂
- 胶层无色透明

1866 紫外光固化胶

中粘度、快固型、专门用于水晶工艺品和玻璃家具，小面积粘接，也可以粘接其他多种材料。
包装规格：250g/瓶 订货代号：186605

1868 紫外光固化胶

低粘度、快固型、专门用于水晶工艺品和玻璃家具，大面积粘接，也可以粘接其他多种材料。
包装规格：250g/瓶 订货代号：186805



主要物理机械性能

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794-1995)	固化速度 (s)	压剪强度 (MPa)	硬度 (Shore D)	工作温度 (°C)
1866	透明	800	3	20	75	-30~150
1868	透明	80	3	20	80	-30~150

金属修补系列

可康新金属修补系列产品是以金属及合金为骨材的聚合金属复合型修补材料，用于修补和密封铸铁、铸钢、铜、铝等合金的铸件气孔、砂眼、裂纹等缺陷。



特性：

- 耐腐蚀
- 与金属结合强度高
- 施工工艺性好
- 颜色可保持与铸件基体一致
- 固化无收缩
- 符合JB/T10283-2008《工程机械 工业修补剂应用技术规范》

TS101 铸造缺陷修补剂

双组份，胶泥状，通用型，用于缺陷大于2mm的铸件气孔、缩孔、砂眼、裂纹的填补。可在低温潮湿工况下施工。
包装规格：500g/套 订货代号：210101

TS102 铸造缺陷修补剂

双组份，可流动，用于缺陷小于2mm的铸件气孔、缩孔、砂眼、裂纹的修补。
包装规格：250g/套 订货代号：210201

TS2111 超级金属修补剂

双组份，胶泥状，高强度型，综合机械性能好，施工工艺性好，冬季调胶不受气候影响。用于各类金属铸造缺陷的修补及零件磨损、腐蚀、断裂的修复。
包装规格：500g/套 订货代号：211101

TS111 铸铁修补剂

双组份，胶泥状，用于铸铁件的修补与再生。如气孔、缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷的填补及轴承座研伤、零件尺寸超差的修补。
包装规格：500g/套 订货代号：011101

TS112 钢质修补剂

双组份，胶泥状，综合机械性能高。用于各种铸钢件缺陷的修补及零件磨损、划伤、腐蚀、断裂的修复。
包装规格：500g/套 订货代号：011201

TS113 铝质修补剂

双组份，胶泥状，以铝为填充剂的聚合铝修补材料，颜色与铸铝件基本一致。用于各种铝及铝合金铸件缺陷的修补。
包装规格：250g/套 订货代号：011301

TS114 铜质修补剂

双组份，胶泥状，以铜为填充剂的聚合铜修补材料，颜色与铸铜件基本一致。用于各种黄铜、青铜等缺陷的修补。
包装规格：250g/套 订货代号：011401

TS121 渗透剂

单组份，液态，低粘度，高渗透型。用于修补铸件微孔、疏松、焊缝微裂纹。无需加温、加压即可渗入缺陷部位，固化后具有很高的强度，并能承受较高的压力。密封性能良好。
包装规格：50ml/瓶 订货代号：012101
包装规格：250ml/瓶 订货代号：012105



法兰修补



皮带轮修补



容器承压件修补

金属修补系列

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 200g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341)	硬度 (Shore D) (GB/T2411)	机加工或轻 负荷前需固 化时间(h)	工作温度 (°C)
TS101	灰	1.65	2 : 1	2 : 1	60	98.0	38.0	20.0	65.0	80	18	-60~120
TS102	灰	1.43	2 : 1	2 : 1	60	95.0	35.0	20.0	67.0	80	18	-60~120
TS111	铸铁	1.62	7 : 1	4 : 1	60	110.0	42.0	20.0	70.0	82	24	-60~160
TS112	钢	1.68	7 : 1	4 : 1	60	106.5	35.0	19.0	58.0	80	24	-60~160
TS113	铝	1.41	6 : 1	4.5 : 1	60	99.6	41.0	20.0	55.0	80	36	-60~160
TS114	黄铜	1.53	6 : 1	4 : 1	80	100.0	40.0	21.0	56.0	81	24	-60~160
TS121	绿	1.08	单组份		-	109.0	-	12.0 (静剪)	-	-	-	-60~150
TS2111	灰	1.97	7 : 1	5 : 1	70	170.0	54.0	21.0	77.0	85	24	-60~160

测试条件: 温度(23±2)°C, 相对湿度(50±5)%。

注:*温度低于15°C时, 应采取适当加温措施, 否则对应固化时间将适当延长

**当混合量大于200g时操作时间将会缩短

***表中数据为典型值

涂敷体积

产品代号	TS101	TS102	TS111	TS112	TS113	TS114	TS121	TS2111
标准包装	500g/套	250g/套	500g/套	500g/套	250g/套	250g/套	50ml/瓶	500g/套
体积(g/cm ³)	303	175	309	298	177	163	50	254

耐磨产品系列

可赛新耐磨产品系列, 采用聚合陶瓷高分子耐磨技术, 对于各种不同工况, 配合工艺方案, 解决机械设备的磨损问题。



特性:

- 适应各种粉末、小颗粒、大颗粒工况
- 涂层与基体结合强度高、耐磨性好
- 延长设备检修周期、降低备件消耗
- 工艺操作简单、减少停机时间

耐磨产品系列

TS215 耐磨修补剂

双组份，以高性能钛合金为加强材料，高硬度金属碳化物为骨材的耐磨复合材料。相对耐磨性为中碳钢的2-3倍，抗压强度高、冲击韧性好。用于修复磨损的轴、轴孔、花键、键槽等。
包装规格：500g/套 订货代号：221501

TS216 耐磨修补剂

双组份，胶泥状，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料。用于粉尘颗粒磨料工况下对设备局部磨损的修复。如灰浆泵、水泵、风机、水轮机蜗壳、净化烟道、氧化铝粉输送管道等。
包装规格：500g/套 订货代号：221601

TS226 耐磨涂层

双组份，以坚硬的球形小颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。用于细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层。如烟道、磨煤机、脱硫管道等。
包装规格：2kg/套 订货代号：222606
包装规格：10kg/套 订货代号：222602

TS236 快固耐磨涂层

双组份，以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料。在低温工况下可以快速固化。适用于细颗粒、检修时间短的磨损工况。
包装规格：10kg/套 订货代号：023602

TS218 耐磨修补剂

双组份，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料。用于粗粒度磨料工况下对设备局部磨损进行修复。如管道、水泵壳体、叶轮等。
包装规格：500g/套 订货代号：221801

TS228 耐磨涂层

双组份，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。用于粗颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层。如溜槽、旋流器、分选机等。
包装规格：2kg/套 订货代号：222806
包装规格：10kg/套 订货代号：222802

TS238 快固耐磨涂层

双组份，以超硬陶瓷和耐磨粗填料为骨材的双组份聚合陶瓷复合材料。在低温工况下可以快速固化。适用于粗颗粒、检修时间短的磨损工况。
包装规格：10kg/套 订货代号：023802

TS256 刷涂型耐磨防腐涂层

双组份，低气味，内含高性能超细陶瓷颗粒，粘度适中，可刷涂形成一层光滑的耐磨、防腐涂层。可有效保护及修复泵、风机、烟道等表面的磨损与腐蚀。
包装规格：1kg/套 订货代号：22560202

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 200g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	拉伸强度 (MPa) (GB/T16329)	剪切强度 (MPa) (GB/T1724)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341)	满负荷需固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS215	黑	1.85	6 : 1	4 : 1	65	125.0	36.0	19.0	75.0	24	-60~150
TS216	灰	2.43	8 : 1	4 : 1	65	112.0	32.0	14.0	45.0	24	-60~160
TS218	灰	2.43	8 : 1	4 : 1	65	115.0	30.0	6.0	73.0	24	-60~160
TS226	灰	1.78	3.5 : 1	3 : 1	80	95.0	30.0	10.0	62.0	24	-60~160
TS228	灰	2.37	3 : 1	2.8 : 1	80	97.0	25.0	5.0	60.0	24	-60~160
TS236	灰	1.84	2.5 : 1	2.2 : 1	30	87.0	36.0	18.0	42.0	18	-60~120
TS238	灰	2.15	2.3 : 1	2 : 1	30	86.0	-	-	53.4	18	-60~120
TS256	白	1.59	4.5 : 1	3 : 1	30	100.0	36.0	28.0	-	24	-60~100

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间将适当延长

**当混合量大于200g时操作时间将会缩短

***表中数据为典型值



溜槽修补

给煤机侧板修补

耐磨涂层



减摩涂层及定位灌封系列

可赛新减摩涂层及定位灌封系列产品是以高性能减摩材料为骨材的聚合合金复合材料，应用于设备滑动配合表面的涂层制作和各配合表面间的定位灌封。



特性：

- 增大导轨面与基体接触面积
- 内含特殊材料，涂层自润滑性能优异
- 防“爬行”性能优良
- 与金属结合强度高
- 抗冲击性能高
- 低收缩率
- 符合JB/T3578-2007《滑动导轨环氧涂层材料 技术通则》
- 符合JB/T3579-2007《环氧涂层滑动导轨 通用技术条件》

TS311 减摩修补剂

双组份，胶泥状，以高性能超细减摩润滑材料为骨材，立面不流淌，固化后涂层具有自润滑、抗摩擦磨损、可进行机加工等性能，用于机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面等零件的表面划伤、磨损的修复。
包装规格：500g/套 订货代号：231101

TS312 减摩涂层

双组份，低粘度，流动性好，具有自润滑性能，可进行机加工。用于注塑成型法制备机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面的减摩涂层。
包装规格：400g/套 订货代号：231221
包装规格：1kg/套 订货代号：231222

TS316 减摩涂层

双组份，中粘度，立面不流淌，具有优异的耐磨性能，适合复印成型法制备机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面的减摩涂层。
包装规格：6kg/套 订货代号：231601
包装规格：1kg/套 订货代号：231602

TS353 高强度定位胶

双组份，具有流动性，抗压强度高，适用于结构件的位置精度调整后的连接定位，可简化传统销钉定位或刮研接触定位。
包装规格：500g/套 订货代号：035301

TS355 高精度定位胶

双组份，具有很好的流动性，抗压强度高，适用于小间隙结构件的精密连接定位。可应用于机床立柱、床身连接、同轴定位等调整定位后的注胶定位。
包装规格：500g/套 订货代号：035501

TS365 船用环氧垫片

双组份，含有惰性填料的灌注型环氧混合物。固化后具有优异的耐热性、抗冲击性和抗压缩性能，同时具备离火自熄性。适用于各类船舶设备的安装定位，如主机、辅机、艉轴管、甲板机械等。
包装规格：8kg/套 订货代号：23650202
包装规格：5kg/套 订货代号：23650203

TS99 高性能衬板填充胶

双组份，流动性好，收缩率低，抗压强度高，适用于设备装配的大间隙填充。可应用于破碎机、球磨机粉碎设备衬板和基体之间的灌封填充。
包装规格：20kg/套 订货代号：09921200



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	操作时间 200g混合 (min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	硬度 (Shore D) (GB/T2411)	摩擦系数 (GB/T3960)	磨痕宽度 (mm) (GB/T3278)	磨痕率 (mm ² /N·m) (GB/T3278)	起模或机加工前固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS311	黑	1.56	5 : 1	40~70	100.0	21.0	82	0.030	1.68	2.4x10 ⁸	16	-60~120
TS312	灰黑	1.34	9 : 1	50~70	100.0	21.0	80	0.019	1.60	4.79x10 ⁸	24	-60~120
TS316	灰黑	1.53	6 : 1	50~70	98.0	20.0	81	0.032	1.80	1.42x10 ⁸	24	-60~120
TS353	灰	2.00	12 : 1	60~90	150.0	18.0	82	-	-	-	24	-60~120
TS355	灰	1.90	12 : 1	60~90	120.0	18.0	80	-	-	-	24	-60~160
TS99	蓝	1.80	15 : 1	10~20	115.0	20.0	80	-	-	-	12	-60~120

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长 **当混合量大于200g时操作时间将会缩短 ***表中数据为典型值

产品代号	密度 (g/cm ³)	压缩强度 (MPa) (ISO 604)	压缩弹性模量 (MPa) (ISO 604)	巴柯尔硬度 (ASTM D2383)	热变形温度 (°C) (ISO 15-2)	拉伸强度 (MPa) (ISO 527-2)	拉伸弹性模量 (MPa) (ISO 527-2)	燃烧速率 (mm/min) (ASTM D635)	缺口冲击强度 (kJ/m ²) (ISO 180)	吸水率 (ISO 17523/C) (机温23°C)	吸油率 (ISO 17524/C) (机温23°C)	吸油率 (ISO 17524/D) (机温23°C)
TS365	1.78	156	6300	45~50	98	54	8470	0	2.8	0.267%	0.039%	0.033%

涂敷体积

产品代号	TS311	TS312	TS316	TS353	TS355	TS365	TS99
标准包装	500g/套	400g/套	6kg/套	500g/套	500g/套	5kg/套	20kg/套
体积(cm ³)	312	299	3922	250	263	2808	11111

耐腐蚀系列

可赛新耐腐蚀系列产品，是以陶瓷粉末为骨材的高性能聚合陶瓷防腐材料。耐多种化学介质，可以有效起到防腐要求的屏蔽、缓蚀和耐冲刷作用。



特性：

- 耐介质范围面广
- 操作简单、可刷涂、喷涂
- 防渗透、不脱落
- 表面光滑，抗冲蚀、气蚀性能好

TS406 耐腐蚀涂层

双组份，低粘度，可刷涂，耐酸碱性能优异。用于受腐蚀的泵、阀、管路、热交换器、反应釜的修补及预保护涂层的制备。
包装规格：500g/套 订货代号：240601

TS416 耐腐蚀修补剂

双组份，胶泥状，耐酸碱性能优异。用于修补局部腐蚀的泵、阀、管路、热交换器、反应釜等。
包装规格：250g/套 订货代号：241601

TS426 耐腐蚀涂层

双组份，低粘度，可刷涂。耐化学介质性能优异，用于密封和保护设备表面，具有防流体冲蚀、防气蚀的性能。
包装规格：6kg/套 订货代号：242601

TS436 耐酸修补剂

双组份，耐酸性能优异，适用于电解槽、水处理系统、石油储罐等设备局部腐蚀的修补。
包装规格：500g/套 订货代号：243602

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 200g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1941)	拉伸强度 (MPa) (GB/T1942)	剪切强度 (MPa) (GB/T7314)	弯曲强度 (MPa) (GB/T7311)	硬度 (Shore D) (GB/T2411)	浸泡介质需固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS406	灰	1.68	5 : 1	4 : 1	30~45	110.0	47.0	19.0	61.0	76	72	-60~150
TS416	黑	1.63	5 : 1	4 : 1	30~45	110.0	44.0	19.0	65.0	80	72	-60~150
TS426	蓝	1.52	5 : 1	3.5 : 1	45~60	85.0	40.0	20.0	50.0	73	72	-60~120
TS436	黑	1.40	10 : 1	11.5 : 1	15~35	105.0	8.0	15.0	51.0	75	168	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间会延长 **当混合量大于200g时操作时间将会缩短 ***表中数据为典型值

耐介质性能

产品代号	酸溶液				碱溶液				其它					
	10%(20°C)H ₂ SO ₄	10% H ₂ SO ₄ 常温	10% H ₃ PO ₄ 常温	10% HNO ₃ 常温	10%(20°C)NaOH	10% NaOH 常温	40% NaOH 常温	10% NaCl	10% Na ₂ CO ₃	乙醇、常温	丙酮、常温	煤油、常温	甲苯、常温	三氯乙烷
TS406	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
TS416	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×
TS426	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○



反应釜封头防腐涂层



化工厂空压机内腔防腐

紧急修补系列

可赛新®紧急修补系列产品为快速固化型修补材料，适用于生产现场紧急修补及堵漏，满足不同工况的要求。



特性：

- 适用现场紧急修补及堵漏
- 固化速度快，适用材质广泛
- 低温固化性能好，可在不同气候条件使用
- 能带油、带水施工、满足不同工况

TS518 紧急修补剂

双组份，胶泥状，强度高，韧性好，常温下5分钟固化。用于管路、密封盖板、暖气片、水箱、齿轮箱等设备的穿孔腐蚀、泄漏的修复。
包装规格：250g/套 订货代号：251801

TS528 油面紧急修补剂

双组份，可带油修补，低温状态下可快速固化定位，适用材质广泛。可用于变压器、油箱、油罐、油管、法兰等设备的渗油、泄漏的修补。（不适合铜质零件）。
包装规格：504g/套 订货代号：052801

TS626 湿面修补剂

双组份，胶泥状，可在低温（5℃以上）潮湿工件表面使用。用于潮湿工况下修补管道、阀门、泵壳、箱体等。
包装规格：500g/套 订货代号：262601

1720 玻璃纤维加强带

表面脱蜡，增强处理，用于管路裂纹修补时缠绕加强，也可以用于基体裂纹修补时贴补加强。使用时将修补剂涂于其上即可缠绕或贴补。
包装规格：50mmX40m/盒 订货代号：172001
包装规格：25mmX40m/盒 订货代号：172002

带压堵漏钢棒

3~5分钟固化，用手揉匀后填入间隙或孔洞即可堵漏。用于系统压力低于0.3MPa工况管路、阀门、储罐、箱体等的堵漏。
包装规格：114g/支 订货代号：058201

紧急修补包

内装带压堵漏胶棒、油面紧急修补剂、玻璃纤维加强带、施胶工具等6种产品，用于现场带压、带油止漏，是工段、班组、维修工现场施工抢修必备用品。
包装规格：套 订货代号：058101
包装规格：套 订货代号：058102

紧急维修箱

精致铝合金密码包装箱，内装多功能维修工具及常用TONSAN产品19种，用于现场紧急维修、堵漏、密封，是工厂、车间、汽车运输、船舶运输等行业的维修精品。
包装规格：套 订货代号：058103



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 200g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度(MPa) (GB/T7124) (30/60/120/180min)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9941)	工作温度 (℃)
TS518	灰	1.70	1 : 1	1 : 1	3~5	-	7.3/12.0/13.0/-	68.0	-60~120
TS528	白	1.00	1 : 1	1 : 1	3~5	35.0	15.8/18.1/-/-	-	-60~120
TS626	棕红	1.83	6 : 1	3.5 : 1	5~10	-	-/0.1/1.7/4.4	65.0	-60~150
带压堵漏钢棒	灰	2.19	1 : 1	1 : 1	3~5	-	12.5	33.9	-60~149

测试条件：温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15℃时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

**混合量大于200g时操作时间将会缩短

***表中数据为典型值

高温密封修补系列

可赛新 高温密封修补系列产品，是以陶瓷、金属为骨材的聚合物修补材料或无机材料，适用于高温工况下的设备密封、修补及粘接。



特性：

- 与基体结合强度高
- 长期耐温稳定，满足高温工况
- 可进行密封、修补、粘接，满足不同要求

TS737 高温修补剂

双组份，最高耐温200℃，长期高温下强度保持率高，韧性好，用于高温工况下设备磨损、划伤、腐蚀的修复。
包装规格：250g/套 订货代号：073701

TS747 高温密封剂

双组份，高性能，反应型硅橡胶，最高耐温350℃，弹性好，高温密封性能好，电绝缘性能高，用于高温工况设备的密封和修补。
包装规格：250g/套 订货代号：074701

TS757 高温密封剂

双组份，高温密封性能好，最高耐温达300℃，适用于油、汽、酸、碱等设备及管线结合面高温下的密封及修补，汽轮机缸体结合面的密封。
包装规格：500g/套 订货代号：075701

TS767 高温修补剂

双组份，无机陶瓷材料，套接强度高，最高耐温1200℃。用于金属、陶瓷局部缺陷的填补、粘接，如高温内衬、钢（铁）水测温探头、钢锭模及其他高温设备。
包装规格：250g/套 订货代号：076701



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 200g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	弯曲强度 (MPa) (GB/T7124)	固化条件	工作温度 (°C)
TS737	灰	1.51	2 : 1	2 : 1	100~150	150.0	20.0	75.0	室温2h→100°C 保温2~3h	-60~200
TS747	棕红	1.07	20 : 1	-	120~150	-	2.0	-	室温3天	-80~350
TS757	灰	1.35	5 : 1	-	60~90	60.0	7.0	15.0	室温2h→100°C 保温2~3h	-60~300
TS767	灰白	1.01	2 : 1	-	15~20	-	23.0 (套接)	-	室温2h→100°C 保温2~3h →150°C 保温2h→室温	-60~1200

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间将适当延长

**当混合量大于200g时操作时间将会缩短

***表中数据为典型值

橡胶粘接及修补系列

可赛新 橡胶粘接及修补系列产品可室温固化，初期强度高，开机时间短，固化后综合性能好，高强度，高韧性，耐磨损，修补后的使用效果好。



特性：

- 固化速度快、维修时间短
- 粘接强度高，更可靠，更耐用
- 粘接部位剥离强度优于输送带橡胶与织物之间的结合强度

TS801 输送带粘接剂

双组份，粘接强度高。用于输送带、橡胶、皮革等材料之间的自粘与互粘。粘接部位剥离强度优于输送带橡胶与织物之间的结合强度。

包装规格：550g/套 订货代号：080101
包装规格：1kg/套 订货代号：080105

TS808 高强度输送带粘接剂

双组份，韧性好，初粘力高，快速开机，在潮湿环境下施工仍能获得高强度。用于输送带接头的快速粘接。

包装规格：550g/套 订货代号：080801
包装规格：1kg/套 订货代号：080805

TS808FR 阻燃型高强度输送带粘接剂

双组份，阻燃型，初粘力高，可快速开机，高温烘烤不可燃，可用于低温环境下输送带接头粘接。

包装规格：605g/套 订货代号：280801

TS809 高温输送带粘接剂

双组份，耐高温，阻燃型，粘接强度高，韧性好。用于输送带、橡胶、皮革等材料之间的自粘和互粘。粘接部位剥离强度优于输送带橡胶与织物之间的结合强度。

包装规格：605g/套 订货代号：080901
包装规格：1kg/套 订货代号：080905

TS853 橡胶金属粘接剂

双组份，韧性好，粘接强度高，需配合1753橡胶金属粘接底剂使用。主要用于工业滚筒包胶，还可用于橡胶、金属、皮革、陶瓷等材料之间自粘与互粘。

包装规格：1100g/套 订货代号：08530205

TS916 橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，韧性好，耐磨性好。用于修补破损的输送带、电缆、胶辊、橡胶叶轮及绝缘密封。

包装规格：500g/套 订货代号：091601

TS919 高强度橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，高强度，高韧性，耐磨性能优异。用于各种输送带粘接接头的封口及破损的修补。

包装规格：500g/套 订货代号：091901

TS919N 高强度橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，强度上升快，能快速开机，低温固化性能好，4:1配比操作更方便。用于各种输送带粘接接头的封口及破损的修补。

包装规格：500g/套 订货代号：091911

TS921 快速橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，固化速度快。用于各种输送带破损的紧急修补及粘接封口，也可用于橡胶、金属、玻璃、水泥等粘接和密封。

包装规格：420g/套 订货代号：092101



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	剥离强度 (N/25mm) (GB/T2791)	拉伸强度 (MPa) (GB/T7326)	撕裂强度 (KN/m) (GB/T7329)	绝缘强度 (KV/mm) (GB/T16659)	断裂伸长率 (%) (GB/T7326)	轻负荷需固化时间 (h)	满负荷需固化时间 (h)	最高使用温度(°C)
TS801	黄绿	0.89	10 : 1	40	80.0	-	-	-	-	2	8	80
TS808	淡绿	0.88	10 : 1	60	150.0	-	-	-	-	1	4	80
TS808FR	淡绿	1.30	10 : 1	60	135.0	-	-	-	-	1	4	80
TS853	黑	1.37	10 : 1	120	80.0 (含金属颗粒)	-	-	-	-	12	24	85
TS809	黄绿	1.30	10 : 1	40	120.0	-	-	-	-	2	4	150
TS916	黑	1.11	1 : 1	20	-	5.0	30.0	18.0	230	18	24	85
TS919	黑	1.10	20 : 1	10	-	15.0	56.0	17.0	350	12	24	85
TS919N	黑	1.10	4 : 1	9	-	28.0	75.0	17.0	600	6	16	85
TS921	黑	1.11	-	2	-	10.0	-	17.0	280	2	4	85

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长 **当混合量大于200g时操作时间将会缩短

表中数据为典型值 *颜色稍有差异不影响粘接强度

辅助产品系列

辅助产品用于配合TONSAN其他产品使用，可使TONSAN工程胶粘剂达到最佳性能，使修复、粘接、密封、锁固、除锈、脱模、抗咬合达到理想要求。



特性：

- 使用方便
- 包装设计合理
- 携带贮存方便

1720 玻璃纤维加强带

表面脱蜡、增强处理，用于管路裂纹修补时缠绕加强，也可用于机件裂纹修补时贴补加强。使用时将修补剂涂于其上即可缠绕或贴补。
包装规格：50mm * 40m/盒 订货代号：172001
包装规格：25mm * 40m/盒 订货代号：172002

1731 脱模剂

减摩涂层制备专用，保证固化后的胶层与基体良好分离。也可喷于不需粘接的表面便于清除余胶。
包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：173101

1740 金属除锈剂

用于钢铁零件除锈，有效地溶解顽固氧化物、沉积物、渣垢。
包装规格：250g/瓶 订货代号：174001

1750 松动润滑剂

可松动锈蚀的螺纹等紧固连接件，防止金属零件表面产生锈蚀，润滑相对运动机械零件，并可有效防止金属模具表面生锈。
包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：175001

PR-90 松动防锈剂

长期有效防锈、解锈（渗透）、除湿、润滑等综合功能可达90天。含抗腐蚀成份，可保护金属表面，以防湿气与其它腐蚀因素侵袭。
包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：175201

1755EF (环保型) 高效清洗剂

环保型，溶剂挥发对大气环境无损害，不易燃，有效清除表面油污、污垢，可增加胶粘剂与基体的结合强度。
包装规格：400g/气雾罐 订货代号：175531

1755EF (低气味) 环保快速清洗剂

低气味、快挥发、环保型，不易燃，有效清除表面油污、污垢，可增加胶粘剂与基体结合强度。
包装规格：370g/气雾罐 订货代号：175541

1758 不易燃电气清洗剂

不导电、不易燃、挥发无残留、使用安全，用于清洗电器元件和电气设备表面油污、污垢，防止老化，保障设备安全运行，延长使用寿命。
包装规格：370g/气雾罐 订货代号：175801

1745 瞬干胶促进剂

用于加快瞬干胶的固化速度，促进大间隙条件下瞬干胶的固化。涂胶前后使用均可，涂胶后使用效果最佳。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：174501
包装规格：50ml/瓶 订货代号：174502
(刷涂/喷涂型)

1748 橡胶底剂

单组份，使用方便，双组分聚氨酯专用底剂，用于提高聚氨酯橡胶修补剂与橡胶层的粘接强度。
包装规格：100ml/瓶 订货代号：174801

1749 促进剂

TS919、TS919N高强度橡胶修补剂专用促进剂，可提高低温固化速度。
包装规格：50g/瓶 订货代号：174901

1753 橡胶金属粘接底剂

单组份，灰黑色粘稠液体，涂覆于金属表面可显著提高TS853与金属粘接力。
包装规格：750g/套 订货代号：17530205

1756 单组分聚氨酯专用清洗剂

醇溶液，可增强TONSAN单组分聚氨酯与基材的粘接强度。在使用TONSAN单组分聚氨酯之前，用其清除被粘材料表面油污，同时活化被粘基材表面。用于清洗金属、合成材料、玻璃和油漆表面（注：本产品会使油漆表面变暗，使用前进行预试验）。
包装规格：500ml/瓶 订货代号：175601

1761 金属粘接专用底剂

低粘度，淡黄色透明液体，用于金属、部分塑料和油漆表面的预处理，增加单组分聚氨酯与上述材料的粘接强度。
包装规格：250ml/瓶 订货代号：176101

1762 玻璃粘接专用底剂

黑色粘稠液体，用于增加玻璃、陶瓷涂层与TONSAN单组分聚氨酯的粘接强度，适合汽车风挡玻璃与驾驶室车体的粘接前的表面处理，可提高单组分聚氨酯与基材的粘接强度，也用于修复脱落的风挡玻璃表面的陶瓷涂层（注：使用前充分振荡均匀）。
包装规格：250ml/瓶 订货代号：176201

1790 垫片清除剂

有效清除零件表面残胶、油污、油漆、污垢，对金属无腐蚀，不宜在塑料、合成纤维上使用。
包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：179001

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶的固化。
包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421

1768 瞬干胶解胶剂

用于清除粘接件表面多余的瞬干胶，擦除涂胶表面白化物，可有效溶解固化后的瞬干胶。
包装规格：250g/瓶 订货代号：176801

1770 瞬干胶底剂

用于难粘材料如聚乙烯、聚丙烯、聚四氟乙烯的表面处理，通过增加上述材料的表面能，提高粘接强度，同时加快瞬干胶的固化速度。
包装规格：20ml/瓶 订货代号：177001
包装规格：50ml/瓶 订货代号：177004
(刷涂/喷涂型)

1771 镍基高温抗咬合剂

灰黑色，膏状，不含铜，低气味，防止金属结合面在恶劣环境中擦伤、咬合及腐蚀，特别适合不锈钢材质，可润滑高温阀门螺纹、电厂、炼油及工业设备上使用的链条、螺纹紧固件及低速转动的轴承，最高工作温度达900℃。
包装规格：230g/瓶 订货代号：177101

1767 银基高温抗咬合剂

银灰色，低气味，有效防止金属结合面在高温下的咬合，防止螺栓擦伤及腐蚀。可润滑高温工况下的链条、螺纹紧固件、齿轮、低速转动的轴承及其它金属结合部位，最高工作温度达1000℃。
包装规格：300g/气雾罐（喷涂型） 订货代号：176701
包装规格：230g/瓶（刷涂型） 订货代号：176711



施胶设备与工具

TONSAN 能提供与胶粘剂应用工艺相匹配的多种类型施胶工具，设计、制造半/全自动、平面/三维、单/双组份等专业施胶设备，帮助客户提高施胶效率和装配可靠性、降低劳动强度，并提供完善的技术支持服务。



特性：

- 提高施胶质量和效率
- 降低劳动强度
- 操作方便、快捷
- 高质量 高精度

胶枪系列产品



进口气动硬管胶枪

产品代号：171102 适用包装规格：310ml 硬管



国产手动重负荷胶枪

产品代号：171104 适用包装规格：310ml 硬管



国产手动双管胶枪

产品代号：171105 适用包装规格：400ml 双组份



进口手动双管胶枪

产品代号：171106 适用包装规格：50ml 双组份



进口气动软包胶枪

产品代号：171110 适用包装规格：600ml 软包



进口气动软包胶枪

产品代号：171123 适用包装规格：400ml 软包

其它型号：

- | | | |
|-----------|-------------|------------------------|
| 国产手动轻负荷胶枪 | 产品代号：171101 | 适用包装规格：310ml 硬管 |
| 国产手动软包胶枪 | 产品代号：171109 | 适用包装规格：400ml 软包 |
| 国产气动软包胶枪 | 产品代号：171114 | 适用包装规格：600ml 软包 |
| 国产手动软包胶枪 | 产品代号：171115 | 适用包装规格：600ml 软包 |
| 进口手动双管胶枪 | 产品代号：171119 | 适用包装规格：400ml 双组份 (4:1) |